

# INDUSTRIEBODEN UND AUSSENFLÄCHE LAGERHALLE OEHLER EINSATZ DER FIBROFOR HIGH GRADE FASER



## ÜBERSICHT

<b>PROJEKT</b>	Lagerhalle Bad Saulgau (D-641)
<b>PRODUKT</b>	Fibrofor High Grade 19
<b>FLÄCHE</b>	3.000 m <sup>2</sup>
<b>REGION</b>	Baden - Württemberg (DE-88)

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Bei diesem Bauvorhaben wurde die statisch anrechenbare Kunststoff-Mikrofaser High Grade 19 eingesetzt, die sich besonders bei niedrigen bis mittleren Lasten empfiehlt. Diese speziell entwickelte Spleissfaser beeinflusst das Schwindverhalten des Betons positiv, verteilt sich sehr gut im Beton und lässt sich optimal in die Oberfläche einarbeiten.

## VORTEILE DES PRODUKTES

- » Weniger Stahlbewehrung und geringerer Verlegeaufwand
- » Alle Arten von Oberflächenbearbeitungen möglich
- » Statische Bemessungen nach Eurocode 2
- » Fugenarme Flächen möglich (bis 1.000 m<sup>2</sup>)
- » Beständig gegenüber Salzwasser und aggressiven Flüssigkeiten